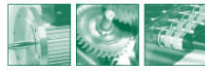


Handbedienpult HP100 – Computergestütztes Bedienpult mit 5,7“-Touch, Positionierfunktion



greenmotion

Theater, Film- & Fernsehtechnik

Kurzbeschreibung

Seite: 1/2

Stand: 08.10.2009



Aufbau

Das Handbedienpult HP100 dient zur Bedienung von Fahr- und Drehantrieben in Verbindung mit beliebigen zu verfahrenen Baueinheiten oder Drehscheiben beliebiger Größe. Es arbeitet in Verbindung mit den Steuerungen Typ 040 für Asynchronmotoren und besitzt Bedienelemente zur Drehzahl- und Drehrichtungssteuerung der angeschlossenen Antriebe sowie zur zielgenauen Positionierung. Es bietet die Möglichkeit, zahlreiche Datensätze mit sämtlichen zugehörigen Fahr- und Zielparametern abzuspeichern und zu verwalten. Die Bedienung ist ohne Einarbeitungszeit zu handhaben, alle Funktionen sind übersichtlich auf dem Bildschirm angeordnet und mittels touch-Funktion einfach zu bedienen. Es bestehen die separaten Bedienmodi Handbetrieb/ Einrichten und Positionierbetrieb.

Das Pult besteht aus einem formschönen und robusten Pultgehäuse aus Aluminium-Strangpreßprofil mit einer naturfarbenen eloxierten Frontplatte, ergänzt durch zwei seitlich angeordnete Haltegriffe aus beschichtetem Aluminium-Guß.



Kurzbeschreibung

Seite: 2/2

Stand: 08.10.2009

Bedienelemente

- 5,7-Zoll touch-screen zur Bedienung und Parametrierung
 - LCD TFT color
 - Auflösung: QVGA 320 x 240 Pixel
 - Farben: 256
 - Hintergrundbeleuchtung: dimmbar
 - Aktive Bildfläche: 5,7"
 - Touch: Infrarot
 - Oberfläche: Glas gehärtet
 - Integrierte SPS
 - Schnittstellen: Ethernet, RS232, 2 x USB-Host, USB-Device, CAN
 - Abmessungen (B x H x T): ca. 530 x 110 x 360 mm

- Pilz-NOT-HALT-Taster
 - NOT-HALT erfüllt SIL 3 nach IEC 61508
 - Schnell-STOP Stop-Kategorie 1 nach EN 60204-1 (Stillsetzen im NOT-HALT durch gesteuerte Bremsrampe)

- Fahrhebel zum manuellen Fahren Rechts/ Links im Einrichtbetrieb sowie Start Positionieren Rechts/ Links
 - Bei Auslenkung wird Positioniervorgang gestartet
 - Bei Rückkehr in Mittelstellung wird der Positioniervorgang unterbrochen und mit Schnellstop-Rampe abgebremst
 - Schnell-STOP erfüllt Stop-Kategorie 1 nach EN 60204-1 (Stillsetzen im NOT-HALT durch gesteuerte Bremsrampe)
 - Schnell-STOP Bremsrampe einstellbar

- Betriebsarten: Hand-/ Einrichtbetrieb; Positionierbetrieb
- Teach-in Programmieren: Position anfahren/ Speichern/ Fertig !
- Insgesamt sind 20 Datensätze speicherbar mit folgenden Parametern:
 - Positions-Nummer
 - Position in Zehntel-Grad (0,0 ... 359,9°)
 - Drehgeschwindigkeit in % (1 ... 100 %)
 - Beschleunigungszeit in Zehntel-Sekunden (1,0 ... 9,9 s)
 - Verzögerungszeit in Zehntel-Sekunden (1,0 ... 9,9 s)
 - Anzahl Umdrehungen (1 ... 99)

- Positioniersoftware
 - Nullsetzen an beliebiger Stelle (zur Korrektur von Toleranzen beim Aufbau)
 - Positionierbetrieb mit Genauigkeit +/- 5 mm
 - Anzeige Betriebsparameter/ Störungen
 - Anzeige der Soll-/ Istposition numerisch und grafisch
 - Anzeige der Fahrparameter numerisch

- Sprachumschaltung Deutsch/ Russisch/ Englisch im Hauptbildschirm
- Netzanschluß: 230 V AC/ 16 A; 50 Hz